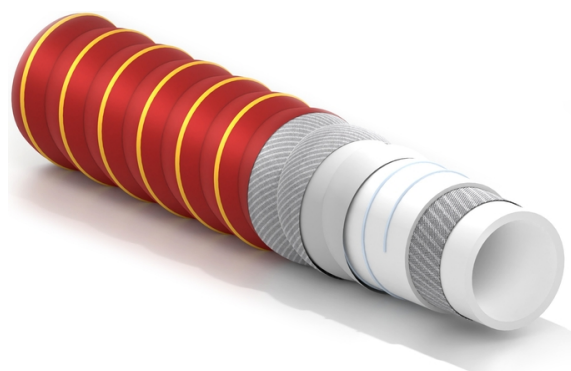


# Tuscany



## Basso coefficiente di attrito



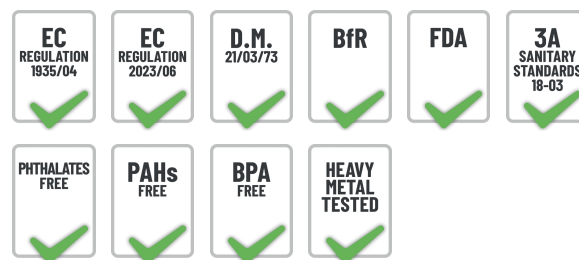
### Applicazione:

tubo spirale ondulato, molto flessibile, per aspirazione e mandata di prodotti alimentari non grassi, in particolare vini pregiati e alcool a 96%. Una spirale esterna in plastica riduce l'attrito e migliora la scivolosità a contatto con superfici abrasive e accidentate in impieghi interni o esterni. Finitura lucente. Non idoneo allo schiacciamento.

Basso coefficiente di attrito  
 Spirale esterna in materiale termoplastico  
 Struttura robusta

### Normative:

Reg. CE 1935/2004. Reg. CE 2023/2006.  
 D.M.21/03/73 alimenti acquosi e alcol fino a 96% vol. BfR XXI Cat. 2 per alimenti. FDA tit.21 art.177.2600 alimenti acquosi. 3-A Sanitary Std. N°18-03 CLASS II - Low fat. Senza ftalati (Reg. REACH). Senza IPA (secondo ZEK 01.4-08 Cat. 1). Senza Bisfenolo A. Testato metalli pesanti.



### Sottostrato:

IIR bianco, liscio di qualità alimentare insapore, inodore.

### Rinforzo:

tessuti sintetici e spirale d'acciaio incorporata.

### Copertura:

rossa, ondulata, in gomma sintetica e con spirale esterna in materiale termoplastico giallo a basso coefficiente d'attrito. Resistente agli agenti atmosferici e all'abrasione.

### Temperatura:

da -40°C a +120°C.

### Marcatura:

pezzatura fornita con marcatura in accordo con i requisiti europei di tracciabilità.

# Tuscany



| Codice  | Diametro Interno |        | Pressione Lavoro |     | Pressione Scoppio |     | Peso Nominale |        | Raggio Curvatura |      | Aspirazione | Lunghezza Massima |     |
|---------|------------------|--------|------------------|-----|-------------------|-----|---------------|--------|------------------|------|-------------|-------------------|-----|
|         | mm               | inch   | bar              | psi | bar               | psi | kg/m          | lbs/ft | mm               | inch |             | m                 | ft  |
| 1478176 | 51               | 2      | 10               | 150 | 30                | 450 | 2,14          | 1,44   | 150              | 5,9  | 0,8         | 60                | 200 |
| 1481126 | 60               | 2-3/8  | 10               | 150 | 30                | 450 | 2,46          | 1,65   | 180              | 7,1  | 0,8         | 60                | 200 |
| 1479687 | 63,5             | 2-1/2  | 10               | 150 | 30                | 450 | 2,58          | 1,73   | 190              | 7,5  | 0,8         | 60                | 200 |
| 1479105 | 76               | 3      | 10               | 150 | 30                | 450 | 3,13          | 2,10   | 230              | 9,1  | 0,8         | 60                | 200 |
| 1479318 | 80               | 3-5/32 | 10               | 150 | 30                | 450 | 3,28          | 2,20   | 240              | 9,5  | 0,8         | 60                | 200 |
| 1482750 | 102              | 4      | 10               | 150 | 30                | 450 | 4,13          | 2,78   | 400              | 15,8 | 0,8         | 60                | 200 |

## Varianti disponibili a richiesta:

1. Con manicotti alle estremità.

## Raccordi consigliati:



Raccordo alimentare SMS 1145



Garolla



Raccordo alimentare DIN 11851

## SPECIAL DETAILS

### CIP e consigli per gli utilizzatori di tubi in contatto con alimenti

#### Sanificazione

- Al primo utilizzo, IVG raccomanda di effettuare un ciclo di lavaggio con acqua potabile alla temperatura di 80°C/90°C e una sanificazione della manichetta prima di convogliare i prodotti alimentari.
- Al termine di ogni ciclo di utilizzo deve essere effettuata la deterzione e la disinfezione delle manichette.
- Il rispetto dei tempi è fondamentale per ogni ciclo di lavaggio.
- Non immergere la manichetta nel liquido di sanificazione poiché solo il sottostrato è idoneo al contatto con i solventi indicati.
- Ogni ciclo di lavaggio deve essere immediatamente seguito da un risciacquo completo.
- Non utilizzare sistemi CIP oltre 3 bar di pressione.

| HOSE*                                                                              | Hot Water        | Steam open end          | H2O2 1%                | H2O2 3%                | Peracetic Acid 0.1%    | Peracetic Acid 0.5%    | Phosphoric Acid 5%     | Chlorine 1%            | NaOH 2%                | NaOH 5%                | Nitric Acid 0.1%       | Nitric Acid 3%         |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| FOOD CANA<br>TRUCK FOODFLEX/IIIR<br>FOOD SCOTLAND<br>FOOD TUSCANY<br>FOOD VINOFLUX | 90°C<br>8 hours  | Max 130°C<br>30 minutes | Max 70°C<br>15 minutes | Max 30°C<br>15 minutes | Max 50°C<br>15 minutes | Max 30°C<br>15 minutes | Max 80°C<br>15 minutes | Max 80°C<br>15 minutes | Max 80°C<br>15 minutes | Max 30°C<br>15 minutes | Max 70°C<br>15 minutes | Max 30°C<br>15 minutes |
| FOOD DAMASCO<br>FOOD DIJON<br>FOOD MILLENNIUM                                      | 80°C<br>8 hours  | Max 110°C<br>15 minutes | Max 50°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 50°C<br>15 minutes | Max 70°C<br>15 minutes | Max 70°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 50°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes |
| TRUCK FOODFLEX                                                                     | 80°C<br>8 hours  | Max 110°C<br>15 minutes | Max 50°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 50°C<br>15 minutes | Max 70°C<br>15 minutes | Max 70°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 50°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes |
| FOOD ALICANTE<br>FOOD MILKPLUS LL                                                  | 90°C<br>8 hours  | Max 130°C<br>30 minutes | Max 70°C<br>15 minutes | Max 30°C<br>15 minutes | Max 50°C<br>15 minutes | Max 30°C<br>15 minutes | Max 80°C<br>15 minutes | Max 80°C<br>15 minutes | Max 80°C<br>15 minutes | Max 30°C<br>15 minutes | Max 70°C<br>15 minutes | Max 30°C<br>15 minutes |
| FOOD OILMILL                                                                       | 80°C<br>8 hours  | Max 110°C<br>10 minutes | Max 50°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 50°C<br>10 minutes | Max 70°C<br>10 minutes | Max 70°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 50°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes |
| FOOD ACQUABLU                                                                      | 80°C<br>8 hours  | Max 110°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 50°C<br>30 minutes | Max 70°C<br>30 minutes | Max 50°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 50°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 50°C<br>30 minutes |
| CHEM CLEARCOND<br>FOOD SHETLAND<br>CHEM SUPERTOP UPE<br>CHEM THUNDERFLEX           | 90°C<br>12 hours | Max 130°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 50°C<br>30 minutes | Max 70°C<br>30 minutes | Max 50°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 50°C<br>30 minutes | Max 80°C<br>30 minutes | Max 50°C<br>30 minutes |
| TRUCK DON/BN<br>TRUCK GORDON                                                       | 80°C<br>8 hours  | Max 110°C<br>15 minutes | Max 50°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 50°C<br>15 minutes | Max 70°C<br>15 minutes | Max 70°C<br>15 minutes | Max 30°C<br>10 minutes | Max 50°C<br>10 minutes | Max 30°C<br>10 minutes |

\*Le indicazioni riguardanti i tubi di questa lista fanno riferimento ai codici prodotto presenti nel catalogo IVG [www.ivgspa.it](http://www.ivgspa.it).

#### Raccomandazioni generali

- I tubi non sono idonei alla stagnazione permanente dei prodotti.
- Stocca al riparo dalla luce e dal calore, con tappi forati alle estremità.
- Verifica sempre le buone condizioni del tubo prima di ogni utilizzo (nessuna rottura, taglio, rigonfiamento, area irrigidita a molle, distacco, collasso) specialmente nell'area dei raccordi.
- Ricorda di garantire la rintracciabilità di ogni singola pezzatura di tubo immessa nel mercato (Reg. CE 1935/2004, CE 2023/2006).

## SPECIAL DETAILS

### INFORMAZIONI PER LA SICUREZZA – RESPONSABILITÀ DELL'UTENTE

I tubi in gomma hanno una durata che varia soprattutto in base all'utilizzo a cui sono destinati.

Le apparecchiature e i sistemi in cui il tubo viene installato devono essere progettate in modo sicuro. In funzione della varietà degli impieghi a cui il tubo può essere destinato, **IVG Colbachini** non garantisce il corretto funzionamento del prodotto per tutte le situazioni in quanto l'analisi degli aspetti tecnici relativi a impieghi molto particolari è compito dell'utilizzatore al momento di scegliere il prodotto più adatto alle proprie esigenze. Dunque, in relazione alla varietà delle condizioni operative e delle applicazioni per le quali i prodotti IVG possono essere acquistati, l'utilizzatore è il solo responsabile per la scelta finale del prodotto idoneo a garantire i requisiti prestazionali e di sicurezza richiesti dall'applicazione.

Le informazioni e i dati tecnici contenute nelle schede prodotto devono essere analizzate da utenti con competenze tecniche adeguate.

IVG Colbachini non è responsabile per un uso diverso, da parte dell'utilizzatore finale, da quello confermato nei propri cataloghi, schede prodotto, offerte, conferme d'ordine ed eventuali raccomandazioni allegate.

Una scelta inappropriata del prodotto o la mancata osservanza delle procedure per l'installazione, l'uso, manutenzione e lo stoccaggio dei tubi può comportare la rottura del tubo e causare danni a cose e/o lesioni gravi a persone.

Per la scelta ed un uso corretto dei prodotti IVG fare riferimento anche al documento "Raccomandazioni per la scelta, lo stoccaggio, l'uso e manutenzione dei tubi flessibili in gomma" fornite da Assogomma e disponibili su [www.ivgspa.it](http://www.ivgspa.it). Tali raccomandazioni sono in accordo alla norma internazionale ISO 8331, "Tubi in gomma e plastica e tubi raccordati – Linee guida per la scelta, stoccaggio, uso e manutenzione".

**Per motivi di sicurezza non va mai superata la pressione di esercizio indicata nella scheda tecnica del prodotto.**

**In linea generale, l'uso continuativo alle massime pressioni e/o temperature ammesse riduce sensibilmente la vita utile di servizio del tubo. Ad intervalli regolari, devono essere eseguiti un'ispezione e un test idrostatico alla pressione di collaudo per determinare se un tubo è ancora idoneo all'utilizzo. Il test idrostatico deve essere eseguito da personale adeguatamente formato adottando strumenti idonei e in accordo a standard di prova riconosciuti.**

Per impieghi specifici dei tubi in gomma si rimanda alle prescrizioni di legge o alle specifiche normative di rispondenza; in aggiunta sono disponibili ulteriori raccomandazioni per impieghi particolarmente critici.

Per informazioni in merito, contattare il Servizio Marketing ([marketing@ivgspa.it](mailto:marketing@ivgspa.it)).