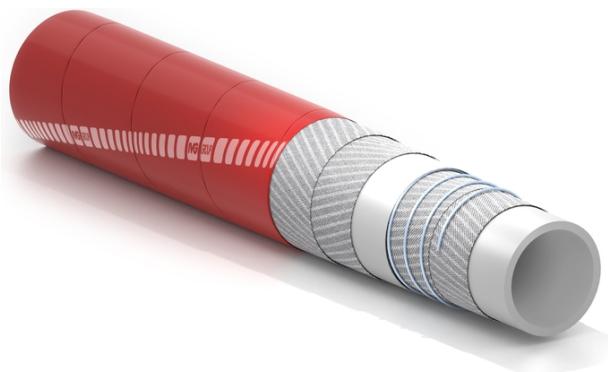


# Scotland LL



Tubo di alta qualità per prodotti alimentari non grassi



**Normative:**

Reg. CE 1935/2004. Reg. CE 2023/2006.  
 D.M.21/03/73 alimenti acquosi e alcol fino a 96%  
 vol. BfR XXI Cat. 2 per alimenti. FDA tit.21  
 art.177.2600 alimenti acquosi. 3-A Sanitary Std.  
 N°18-03 CLASS II - Low fat. Senza ftalati (Reg.  
 REACH). Senza IPA (secondo ZEK 01.4-08 Cat.  
 1). Senza Bisfenolo A. Testato metalli pesanti.

**Applicazione:**

tubo spiralato, liscio per mandata e aspirazione di vini pregiati e alcool a 96°. Studiato per l'uso nelle birrerie e nelle distillerie, è inodore e insapore.

Per birrerie e distillerie

Struttura robusta

Elevata resistenza ai CIP più severi

EC REGULATION 1935/04	EC REGULATION 2023/06	D.M. 21/03/73	BfR	FDA	3A SANITARY STANDARDS 18-03
✓	✓	✓	✓	✓	✓

PHthalates FREE	PAHs FREE	BPA FREE	HEAVY METAL TESTED
✓	✓	✓	✓

**Sottostrato:**

bianco, liscio, in gomma IIR di qualità alimentare,  
 insapore e inodore.

**Rinforzo:**

tessuti sintetici ad alta resistenza e spirale  
 d'acciaio.

**Copertura:**

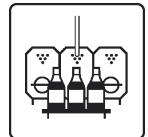
rossa, liscia (ad impressione tela), in gomma IIR  
 di qualità alimentare, resistente gli agenti  
 atmosferici.

**Temperatura:**

da -40°C a +120°C.

**Marcatura:**

transfer di colore rosso/bianco "IVG Food...".



# Scotland LL



Codice	Diametro Interno		Diametro Esterno		Pressione Lavoro		Pressione Scoppio		Peso Nominale		Raggio Curvatura		Aspirazione		Lunghezza Massima	
	mm	inch	mm	inch	bar	psi	bar	psi	kg/m	lbs/ft	mm	inch	bar	m	ft	
1374036	19	3/4	32	1,26	10	150	30	450	0,73	0,49	85	3,3	0,9	60	200	
1308084	25	1	38	1,50	10	150	30	450	0,9	0,61	115	4,5	0,9	60	200	
1357786	32	1-1/4	46	1,81	10	150	30	450	1,19	0,80	145	5,7	0,9	60	200	
1357778	38	1-1/2	52	2,05	10	150	30	450	1,45	0,97	180	7,1	0,9	60	200	
1363140	40	1-37/64	54	2,13	10	150	30	450	1,55	1,06	185	7,3	0,9	60	200	
1357760	51	2	65	2,56	10	150	30	450	1,9	1,28	245	9,7	0,9	60	200	
1357751	63,5	2-1/2	80	3,15	10	150	30	450	2,82	1,90	310	12,2	0,9	60	200	
1357743	76	3	93	3,66	10	150	30	450	3,44	2,32	390	15,4	0,9	60	200	
1381407	80	3-5/32	97	3,82	10	150	30	450	3,61	2,43	410	16,1	0,9	60	200	
1357735	102	4	120	4,73	10	150	30	450	4,88	3,28	555	21,9	0,9	60	200	

Varianti disponibili a richiesta:

- 1.Diametri diversi
- 2.Coperture in diverse colorazioni
- 3.Pressioni di esercizio diverse
- 4.Scotland LL NY FLEX con sottostrato in IIR, copertura EPDM e spirale in nylon.

Raccordi consigliati:



Raccordo alimentare DIN 11851



Clamp



Raccordo alimentare SMS 1145

## SPECIAL DETAILS

### CIP e consigli per gli utilizzatori di tubi in contatto con alimenti

#### Sanificazione

- Al primo utilizzo, IVG raccomanda di effettuare un ciclo di lavaggio con acqua potabile alla temperatura di 80°C/90°C e una sanificazione della manichetta prima di convogliare i prodotti alimentari.
- Al termine di ogni ciclo di utilizzo deve essere effettuata la detersione e la disinfezione delle manichette.
- Il rispetto dei tempi è fondamentale per ogni ciclo di lavaggio.
- Non immergere la manichetta nel liquido di sanificazione poiché solo il sottostato è idoneo al contatto con i solventi indicati.
- Ogni ciclo di lavaggio deve essere immediatamente seguito da un risciacquo completo.
- Non utilizzare sistemi CIP oltre 3 bar di pressione.

HOSE*	Hot Water	Steam open end	H2O2 1%	H2O2 3%	Peracetic Acid 0.1%	Peracetic Acid 0.5%	Phosphoric Acid 5%	Chlorine 1%	NaOH 2%	NaOH 5%	Nitric Acid 0.1%	Nitric Acid 3%
FOOD CANA TRUCK FOODFLEX/IIR FOOD SCOTLAND FOOD TUSCANY FOOD VINOFLX	90°C 8 hours	Max 130°C 30 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes
FOOD DAMASCO FOOD DIJON FOOD MILLENNIUM	80°C 8 hours	Max 110°C 15 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 70°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes
TRUCK FOODFLEX	80°C 8 hours	Max 110°C 15 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 70°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes
FOOD ALICANTE FOOD MILKPLUS LL	90°C 8 hours	Max 130°C 30 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes
FOOD OILMILL	80°C 8 hours	Max 110°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 70°C 10 minutes	Max 70°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes
FOOD ACQUABLU	80°C 8 hours	Max 110°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 70°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes
CHEM CLEARCOND FOOD SHETLAND CHEM SUPERTOP UPE CHEM THUNDERFLEX	90°C 12 hours	Max 130°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 70°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes
TRUCK DON/BN TRUCK GORDON	80°C 8 hours	Max 110°C 15 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes

\*Le indicazioni riguardanti i tubi di questa lista fanno riferimento ai codici prodotto presenti nel catalogo IVG [www.ivgspa.it](http://www.ivgspa.it).

#### Raccomandazioni generali

- I tubi non sono idonei alla stagnazione permanente dei prodotti.
- Stocca al riparo dalla luce e dal calore, con tappi forati alle estremità.
- Verifica sempre le buone condizioni del tubo prima di ogni utilizzo (nessuna rottura, taglio, rigonfiamento, area irrigidita a molle, distacco, colla) specialmente nell'area dei raccordi.
- Ricorda di garantire la rintracciabilità di ogni singola pezzatura di tubo immessa nel mercato (Reg. CE 1935/2004, CE 2023/2006).

## SPECIAL DETAILS

### INFORMAZIONI PER LA SICUREZZA – RESPONSABILITÀ DELL’UTENTE

I tubi in gomma hanno una durata che varia soprattutto in base all'utilizzo a cui sono destinati.

Le apparecchiature e i sistemi in cui il tubo viene installato devono essere progettate in modo sicuro. In funzione della varietà degli impieghi a cui il tubo può essere destinato, **IVG Colbachini** non garantisce il corretto funzionamento del prodotto per tutte le situazioni in quanto l'analisi degli aspetti tecnici relativi a impieghi molto particolari è compito dell'utilizzatore al momento di scegliere il prodotto più adatto alle proprie esigenze. Dunque, in relazione alla varietà delle condizioni operative e delle applicazioni per le quali i prodotti IVG possono essere acquistati, l'utilizzatore è il solo responsabile per la scelta finale del prodotto idoneo a garantire i requisiti prestazionali e di sicurezza richiesti dall'applicazione.

Le informazioni e i dati tecnici contenute nelle schede prodotto devono essere analizzate da utenti con competenze tecniche adeguate.

IVG Colbachini non è responsabile per un uso diverso, da parte dell'utilizzatore finale, da quello confermato nei propri cataloghi, schede prodotto, offerte, conferme d'ordine ed eventuali raccomandazioni indicate.

Una scelta inappropriata del prodotto o la mancata osservanza delle procedure per l'installazione, l'uso, manutenzione e lo stoccaggio dei tubi può comportare la rottura del tubo e causare danni a cose e/o lesioni gravi a persone.

Per la scelta ed un uso corretto dei prodotti IVG fare riferimento anche al documento "Raccomandazioni per la scelta, lo stoccaggio, l'uso e manutenzione dei tubi flessibili in gomma" fornite da Assogomma e disponibili su [www.ivgspa.it](http://www.ivgspa.it). Tali raccomandazioni sono in accordo alla norma internazionale ISO 8331, "Tubi in gomma e plastica e tubi raccordati – Linee guida per la scelta, stoccaggio, uso e manutenzione".

**Per motivi di sicurezza non va mai superata la pressione di esercizio indicata nella scheda tecnica del prodotto.**

**In linea generale, l'uso continuativo alle massime pressioni e/o temperature ammesse riduce sensibilmente la vita utile di servizio del tubo. Ad intervalli regolari, devono essere eseguiti un'ispezione e un test idrostatico alla pressione di collaudo per determinare se un tubo è ancora idoneo all'utilizzo. Il test idrostatico deve essere eseguito da personale adeguatamente formato adottando strumenti idonei e in accordo a standard di prova riconosciuti.**

Per impieghi specifici dei tubi in gomma si rimanda alle prescrizioni di legge o alle specifiche normative di rispondenza; in aggiunta sono disponibili ulteriori raccomandazioni per impieghi particolarmente critici.

Per informazioni in merito, contattare il Servizio Marketing ([marketing@ivgspa.it](mailto:marketing@ivgspa.it)).